



Höchste Qualität und Zuverlässigkeit – für jedes Verfahren.

Das Roboter- und Automatenschweißen erfordert Systemkomponenten, die maximale Verfügbarkeit, dauerhafte Haltbarkeit sowie optimale Reproduzierbarkeit garantieren.

DINSE liefert Ihnen ausgereifte Schweiß- und Lötwerkzeuge, die Qualitätsmaßstäbe setzen. Für alle gängigen Verfahren, die Sie in Ihrem Betrieb einsetzen.

Effizient

Bei der MIG/MAG Anwendung stehen sowohl die Flüssigkühlung als auch die DINSE Gaskühlung zur Verfügung. Diese führt das Schutzgas konzentrisch zur Kontaktspitze und entzieht der Schweißpistole dadurch große Wärmemengen.

Beide arbeiten mit einer separaten Schutzgasführung. Gasverluste sind dadurch ausgeschlossen.



Langlebig

Die DINSE Zweikreis-Flüssigkühlung durchströmt den Pistolenkopf in voller Länge in ringförmig angeordneten Längskanälen. Kontaktspitze und Gasdüse werden parallel gekühlt.



Hochpräzise

Gesteckte Kontaktspitzen sorgen beim DINSE MIG/MAG Schweißen und Löten für maximale Genauigkeit. Ihre exakte Positionierung an immer gleicher Stelle sichert höchste Reproduzierbarkeit.

Das Trapezgewinde der Gasdüse ist unempfindlich gegen Verschmutzung und bietet einen idealen Wärmeübergang.

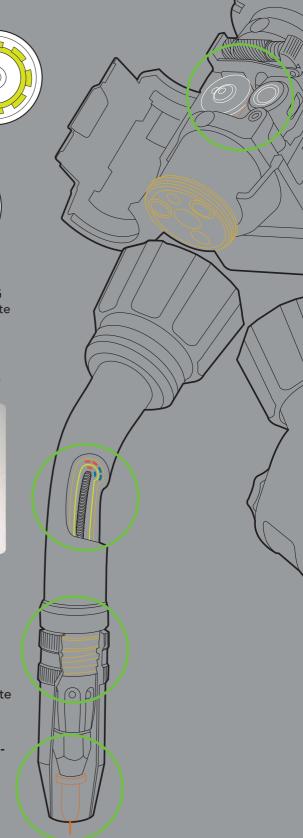


Schnell. Ausdauernd. Wirtschaftlich

DINSE MIG/MAG

Die DINSE MIG/MAG Technologien für das gas- oder flüssiggekühlte Fügen gewährleisten durch ihr ausgereiftes und praxiserprobtes Design maximale Produktivität und herausragende Stabilität.

Diese Stärken bewähren sich seit Jahren sowohl in der Automobilproduktion und im Schienenfahrzeugbau, als auch im Schiff-, Maschinen-, Anlagen- oder Brückenbau.



SCHWEISSEN WELDING SCHWEISSEN WELDING SCHWEISSEN



Kompatibilität und Wirtschaftlichkeit für MIG/MAG und WIG.



Bei DINSE sind sämtliche Komponenten exakt aufeinander abgestimmt und alle Verschleißteile lassen sich optimal variieren.

Ein Verfahrenswechsel zwischen MIG/MAG und WIG erfordert lediglich den Austausch des Pistolenkopfes. Alle anderen Komponenten sind gleich! So lässt sich der Lagerbedarf deutlich reduzieren.

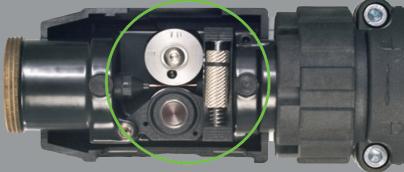
Mit einem Auslenkbereich von 20° bietet die DINSE Sicherheitsabschaltung vorbildlichen Crash-Schutz.

Die schnelle Abschaltung bei Kollision sowie die präzise, selbsttätige Rückstellung auf den TCP sorgen für absolut reibungslosen Betrieb.

DINSE Systemkomponenten stehen für maximale Einschaltdauer. Das ermöglicht Ihnen durchgehendes Arbeiten bei voller Leistung sowohl im MIG/MAG als auch im WIG Prozess.

Über lange Distanzen arbeiten Sie mit dem PUSH-PUSH oder PUSH-PULL Drahtvorschub problemlos im Dauerbetrieb, speziell bei dünnen und knickempfindlichen Drähten.

Der leistungsstarke Antrieb ist direkt in die Schweißpistole integriert.



DINSE WIG

Das DINSE WIG Schweißen und Löten mit Zusatzdraht ermöglicht spritzerfreies Arbeiten bei hoher Produktionsleistung.

So kann im Flugzeug- und Turbinenbau, in der Chemieindustrie, bei der Herstellung von Abgassystemen für den Fahrzeugbau oder von Behältern, insbesondere im Lebensmittelbereich, ohne Nacharbeit punktgenau in Serie geschweißt werden.

SCHWEISSEN • SCHWEISSEN -■ WELDING ■



DINSE MIG/MAG – maximale Flexibilität.

Für das Metall-Schutzgas-Schweißen und -Löten bietet DINSE eine breite Palette von Pistolenköpfen, deren genormte Schnittstelle einfaches, schnelles Wechseln bei sicherer Reproduzierbarkeit des TCP erlaubt.

Je nach Anwendung, Materialeinsatz und Konzeption schweißen und löten Sie gasoder flüssiggekühlt mit Runddraht oder in der DINSE Flachdraht-Technologie.

Drei Winkel für jede Bauteilgeometrie

Jeder der DINSE MIG/MAG Pistolenköpfe ist in den Winkeln 0° (0), 22° (2) und 45° (4) erhältlich, so dass Sie Ihr Schweißwerkzeug flexibel an die wechselnden Aufgaben anpassen können.

Je nach Anforderung lässt sich so gezielt die Bauteilzugänglichkeit verbessern.



DINSE Prüfvorrichtung mit Justiermodul

Exakte Justierung der DINSE Pistolenköpfe



Präzise Prüfvorrichtung zur Positionskontrolle des TCP. Prüfen des Pistolenkopfes auf Parallelität und Mittigkeit der Kontaktspitze.

Hochleistungstechnologie zum Flachdrahtschweißen

Von DINSE entwickelte innovative Schweißtechnologie, die enorme Leistungsfähigkeit mit hoher Fertigungssicherheit vereint.

Zukunftsweisend durch minimalen Aufwand bei der Parametereinstellung.

- höhere Schweißgeschwindigkeiten
- hervorragende Spaltüberbrückbarkeit
- hohe Abschmelzleistungen
- größere Einbringvolumina





0°

DIX METZ 54(4)

CO2: 450 A

MIX: 400 A

DIX METZ 56(4)

CO2: 550 A MIX: 500 A





- optimales Einbrandverhalten



SCHWEISSEN WELDING SCHWEISSEN WELDING -SCHWEISSEN -



DINSE Garnituren – bewährte Systematik.

Bei DINSE sind alle Einzelteile präzise aufeinander abgestimmt und lassen sich im Handumdrehen Verfahren und mit wahlweise PUSH-PUSH oder PUSH-PULL Antrieb nutzen.

Robuste Isolierung und beidseitig drehbare Mantelschläuche tragen zum sicheren, flexiblen Handling bei und reduzieren die Belastung der Garnitur. Die Aluminiumguss-Pistolenhalter für alle gängigen TCPs verbinden hohe mechanische Festigkeit mit minimalem Gewicht.

Garnituren, Pistolenhalter und Sicherheitsabschaltungen



DIX MEPTT(Z) 310(600)

doppelt trennbar

DIX MEP 200 (T)

Pistolenhalter mit Antrieb für PUSH-PULL + (PUSH-PUSH)

DIX SAS 200

Sicherheitsabschaltung





DIX MET(Z) 310(600)

einfach trennbar

DIX SAS 100 Sicherheitsabschaltung



Fixierter TCP Auch für doppelt trennbare Garnituren

Pistolenhalter, fest

DIX PHW 100

Auch für einfach

Pistolenhalter, Wippe

trennbare Garnituren

Flexible TCP-Einstellung

Kopf schnell wechselbar



doppelt trennbar

DIX METT(Z) 310(600)

DIX MEK 300/600

Pistolenkörper

DIX SAS 100 Sicherheitsabschaltung

SCHWEISSEN WELDING SCHWEISSEN WELDING SCHWEISSEN

DIX PHF 110

Fixierter TCP

Pistolenhalter, fest



DINSE WIG - intelligente Technologie.

Die von DINSE konzipierte WIG Generation steht für spritzerfreies Schweißen auf höchstem Niveau. Ob mit oder ohne Kaltdraht-Set, dem Pistolenkopf auf der Roboterachse oder im Winkel dazu – das DINSE WIG Roboter- und Automatenschweißen zeichnet sich durch einfaches Handling und beste Bauteilzugänglichkeit aus.

Die genormte Pistolenkopf-Schnittstelle garantiert dabei ein Optimum an Austauschbarkeit sowie die TCP sichere Installation.



DIX TETZ 400 AC/DC: 400 A

Mit Kaltdraht-Set

DIX TETZ 400 L AC/DC: 400 A

Mit Kaltdraht-Set DIX KDZ 400

DIX KDZ 400

WIG Pistolenköpfe

2 Varianten – je 2 Winkel



















DIX EL 400









Verlängerte Gasdüse in schlanker Bauform mit speziellem Kaltdraht-Set für verbesserte Zugänglichkeit bei außergewöhnlich schwierigen Bauteilgeometrien.

PLASMA Schweißen und Löten

Für die Bearbeitung von hochlegierten Stählen, Nickelbasislegierungen und oberflächenbeschichteten Materialien bietet DINSE das komplette PLASMA Equipment.

- eingeschnürter Lichtbogen mit geringer Strahldivergenz
- 100% Zünderfolg mittels Pilotlichtbogen
- Material schonend durch kleines Schmelzbad und reduzierten Wärmeeintrag
- keine Verschmutzung der Elektrode hohe Standzeit







WELDING -SCHWEISSEN

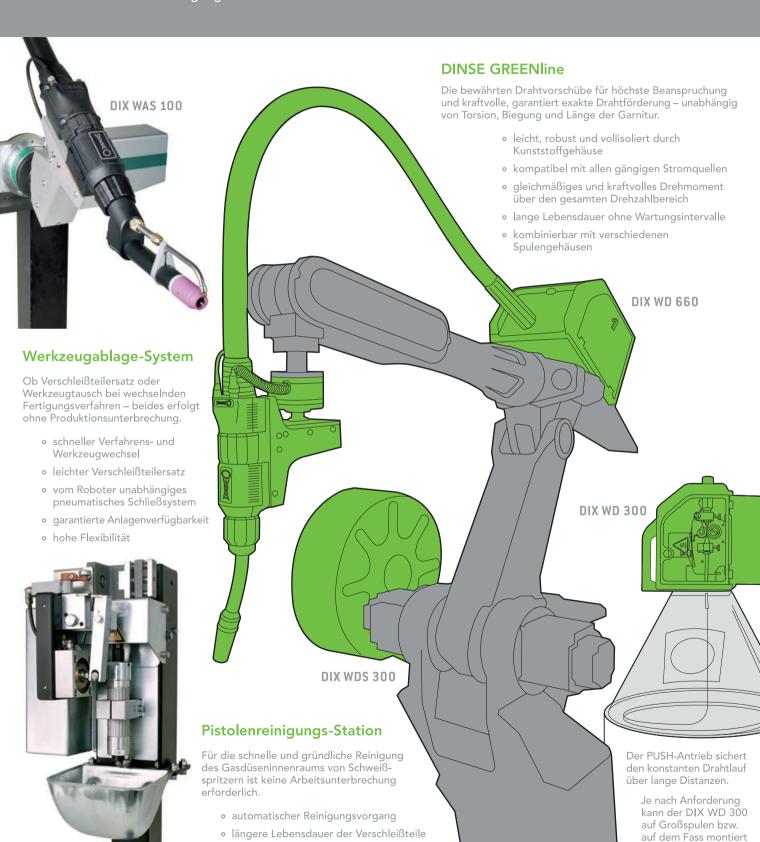


DIX PRS 600

DINSE Komponenten – perfektes Zusammenspiel.

In Kombination mit den modular aufeinander abgestimmten Pistolenköpfen, Schweißgarnituren, Pistolenhaltern und Sicherheitsabschaltungen bietet DINSE mit seinen Drahtvorschüben und Spulengehäusen ein bis ins kleinste Detail durchdachtes System-Equipment an.

Ergänzt um das Präzisionszubehör für Wechsel, Prüfung und Reinigung der Schweiß- und Lötwerkzeuge sorgen DINSE Lösungen für rationelle Produktionsabläufe und Fertigungssicherheit beim Roboter- und Automatenschweißen.

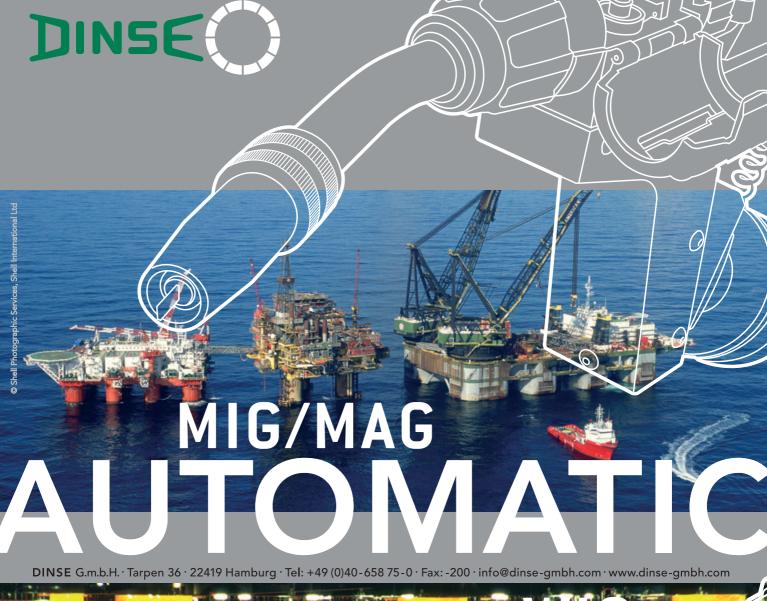


SCHWEISSEN WELDING SCHWEISSEN WELDING SCHWEISSEN

o höhere Verfügbarkeit des Roboters

o zeitoptimierte Integration in den Arbeitsablauf

werden.





SCHWEISSEN WEIDING SCHWEISSEN WEIDING SCHWEISSE